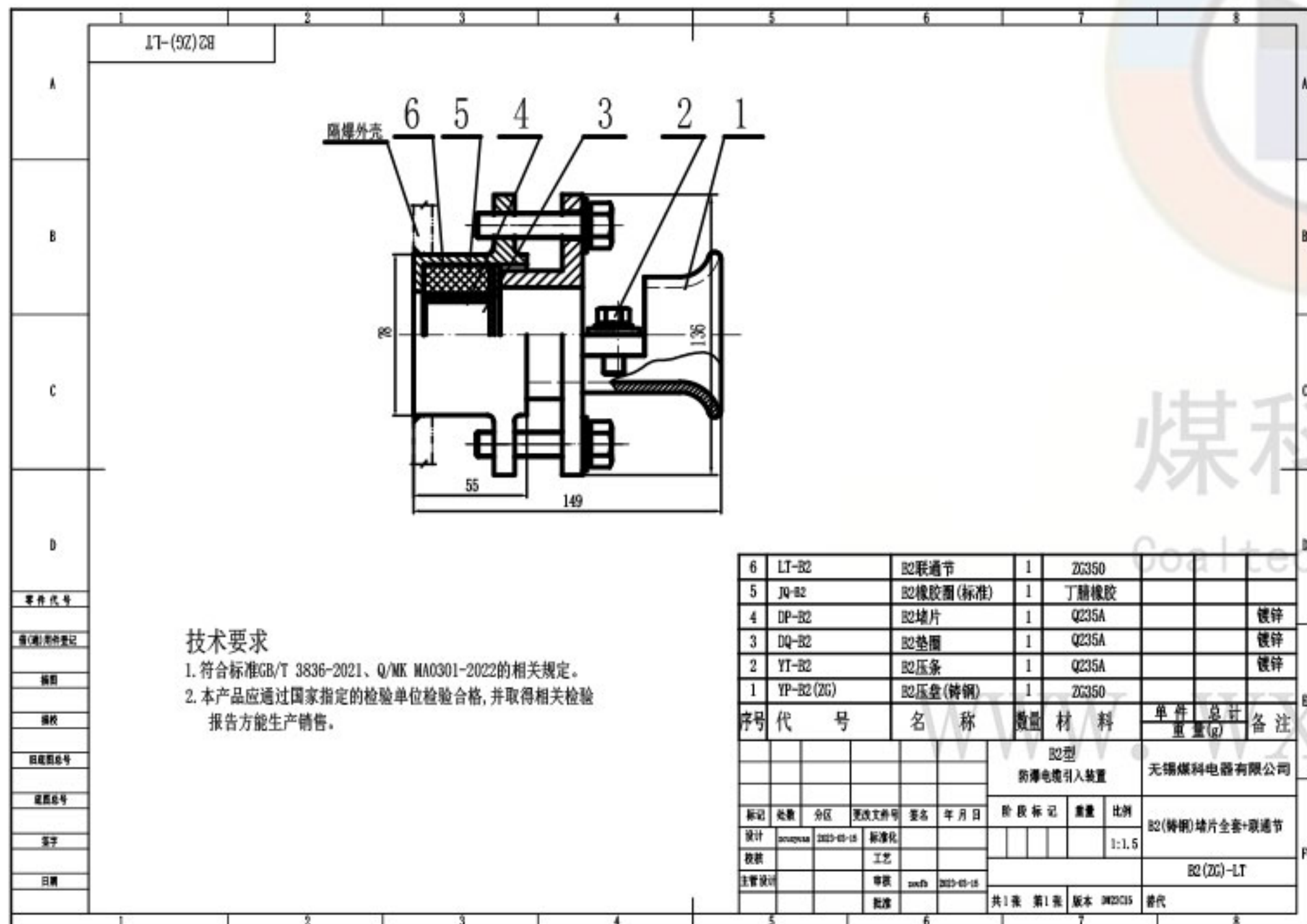
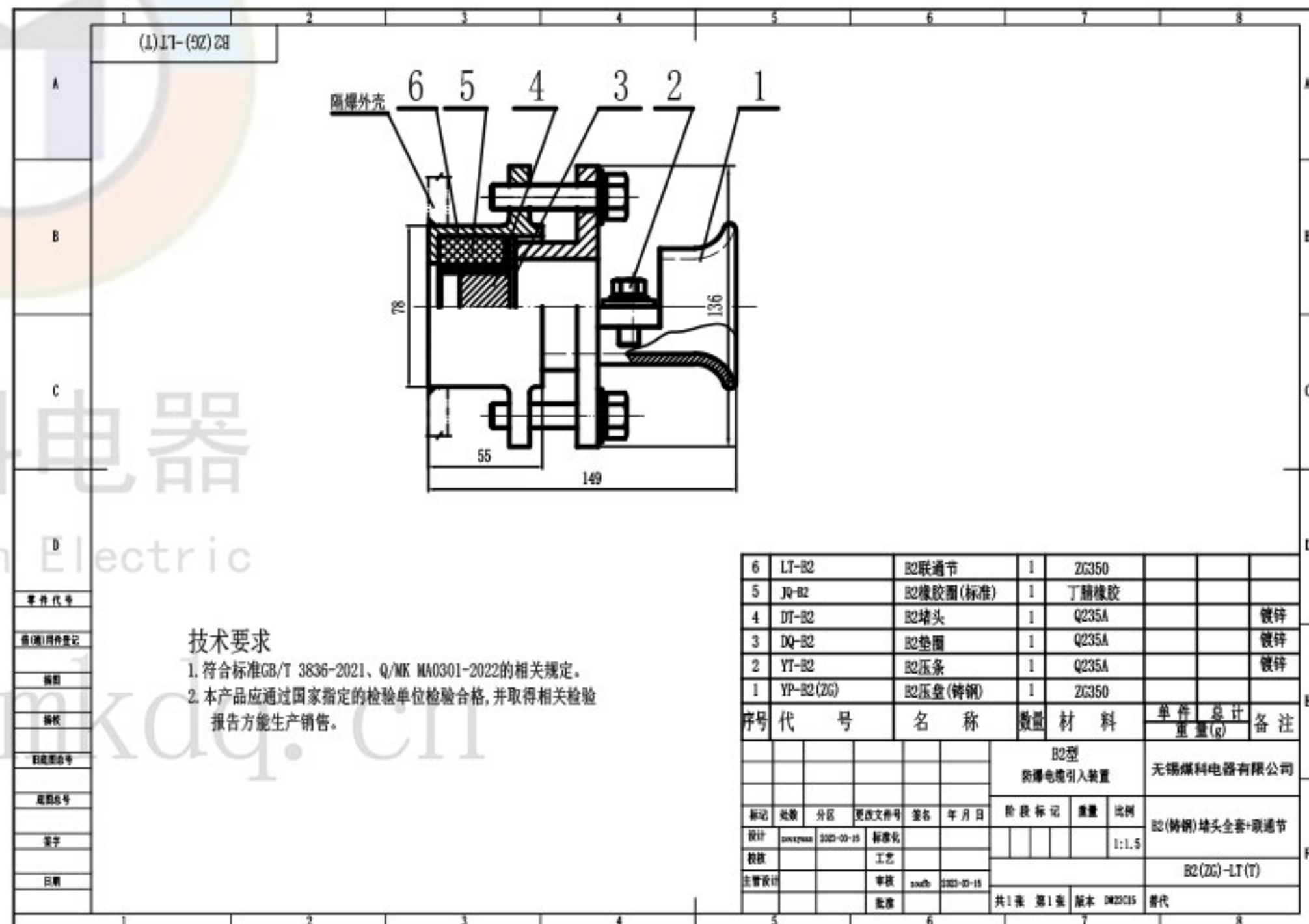


联环节 使用方式

B2(铸钢) 堵片全套+联环节

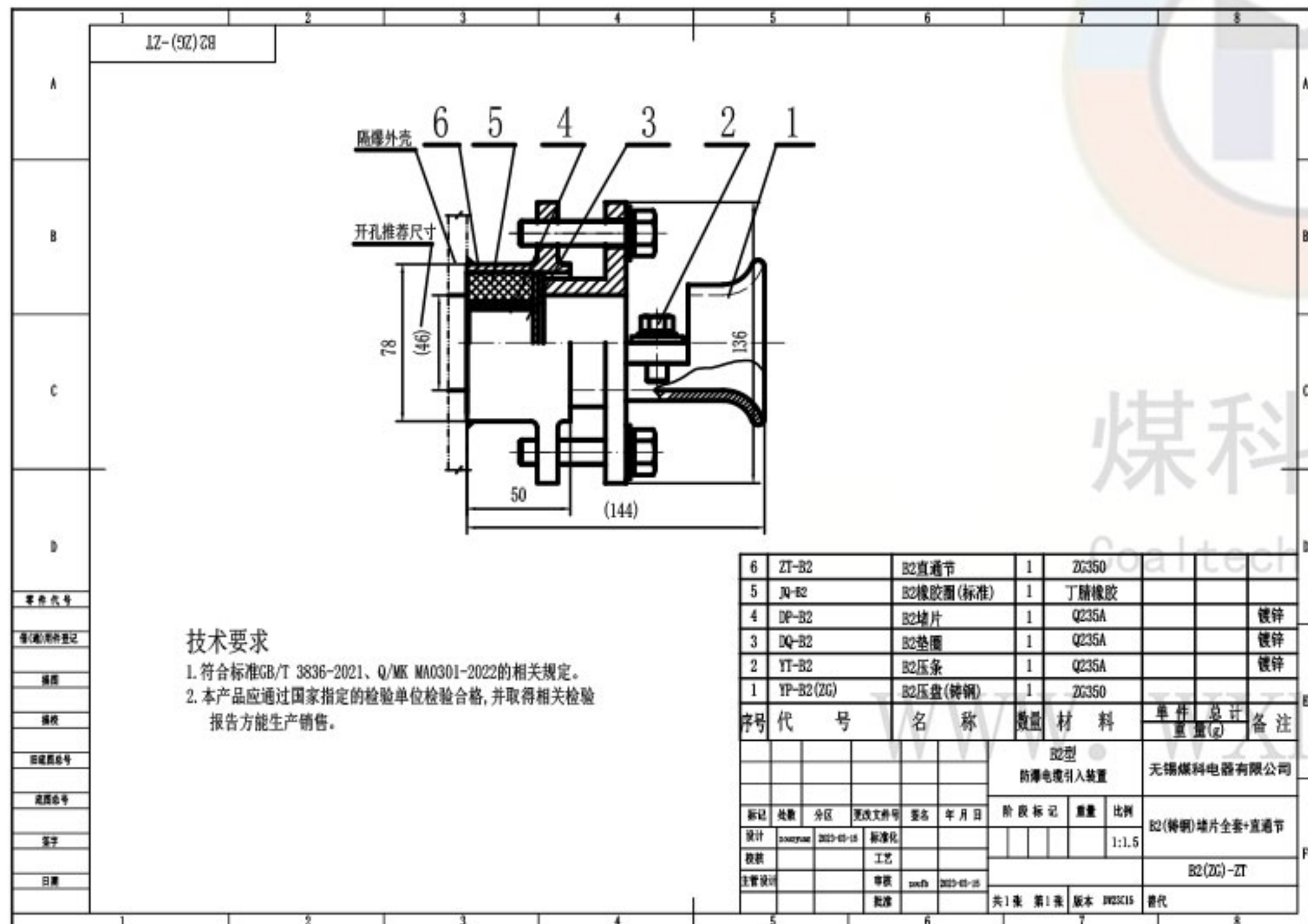


B2(铸钢) 堵头全套+联环节

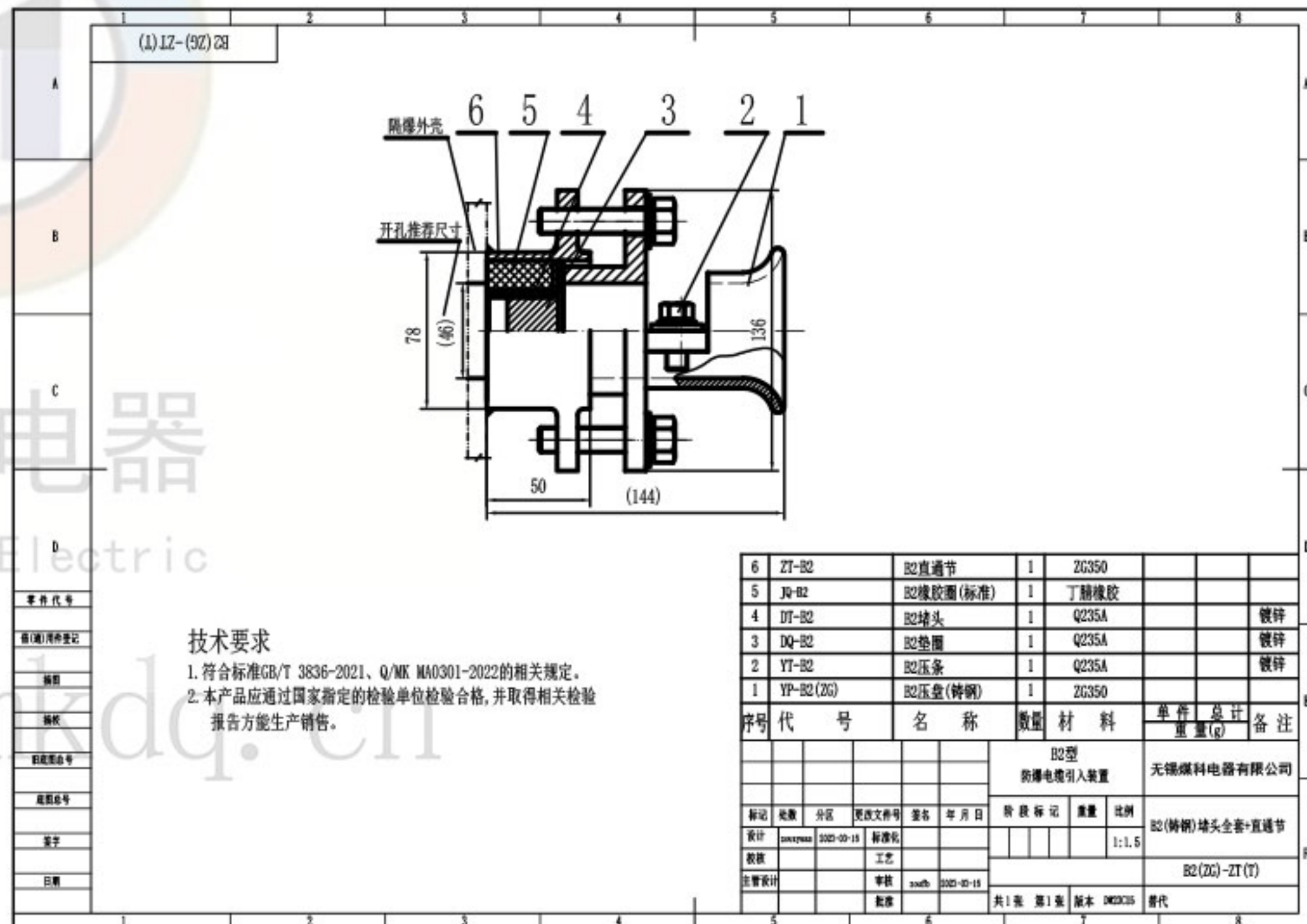


直通节 使用方式

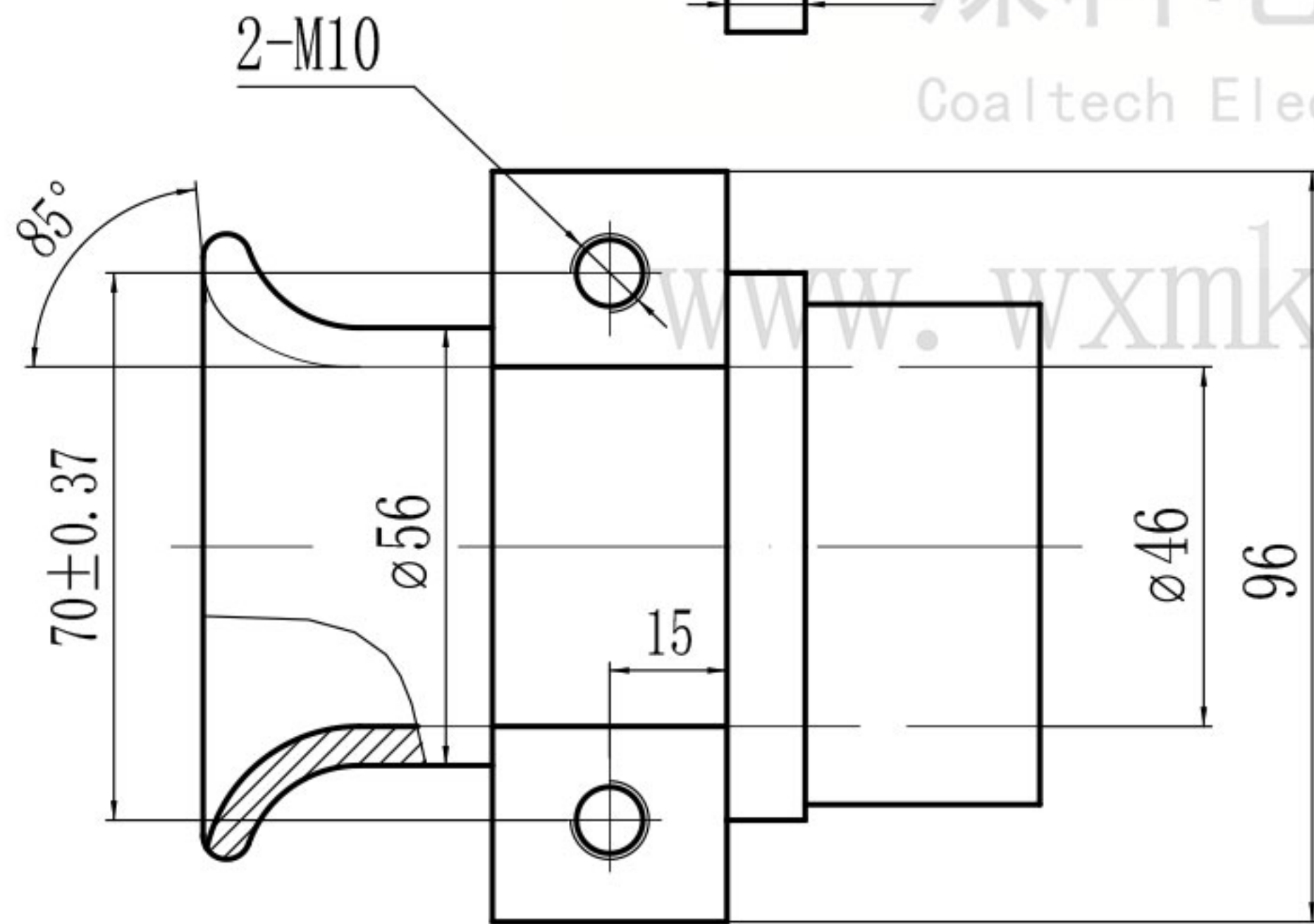
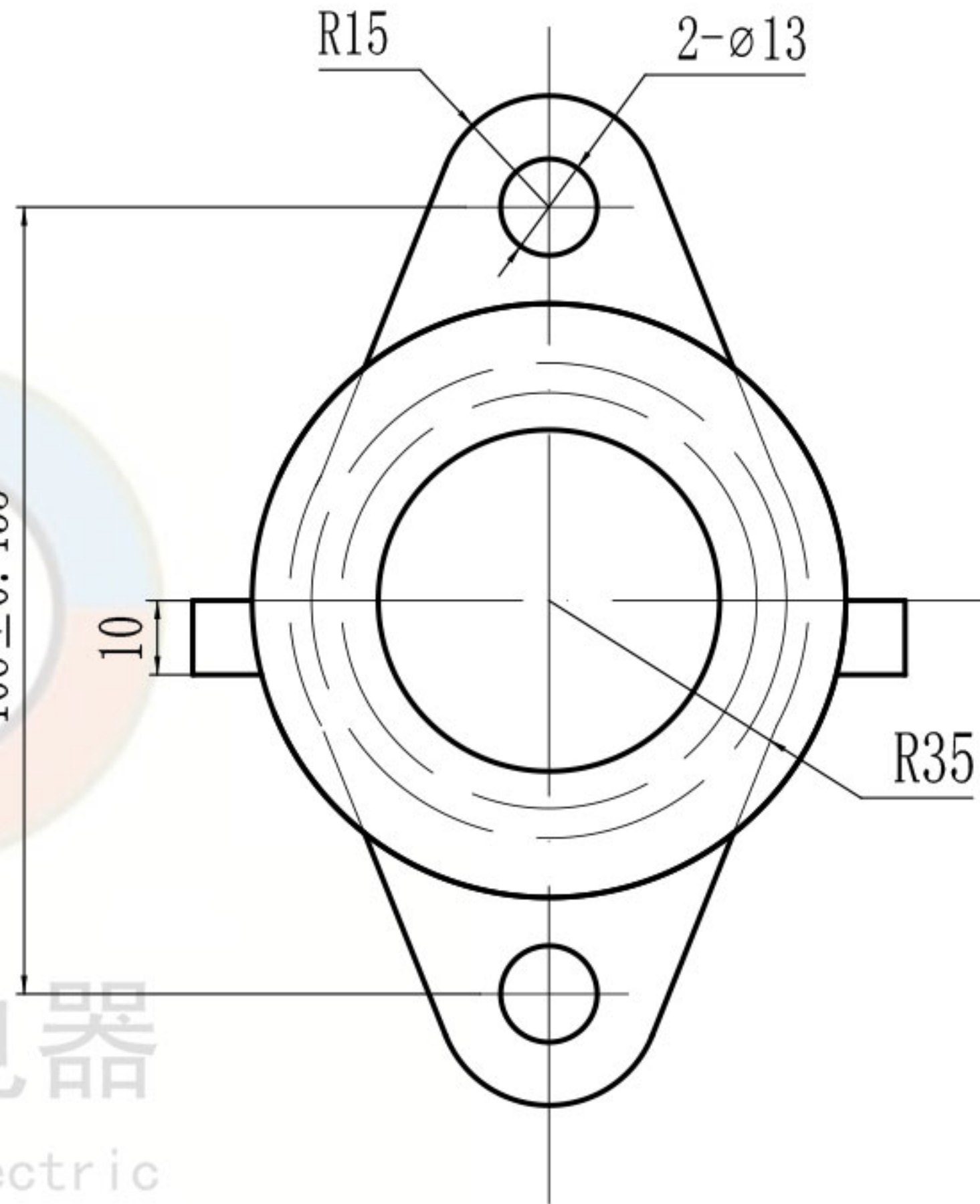
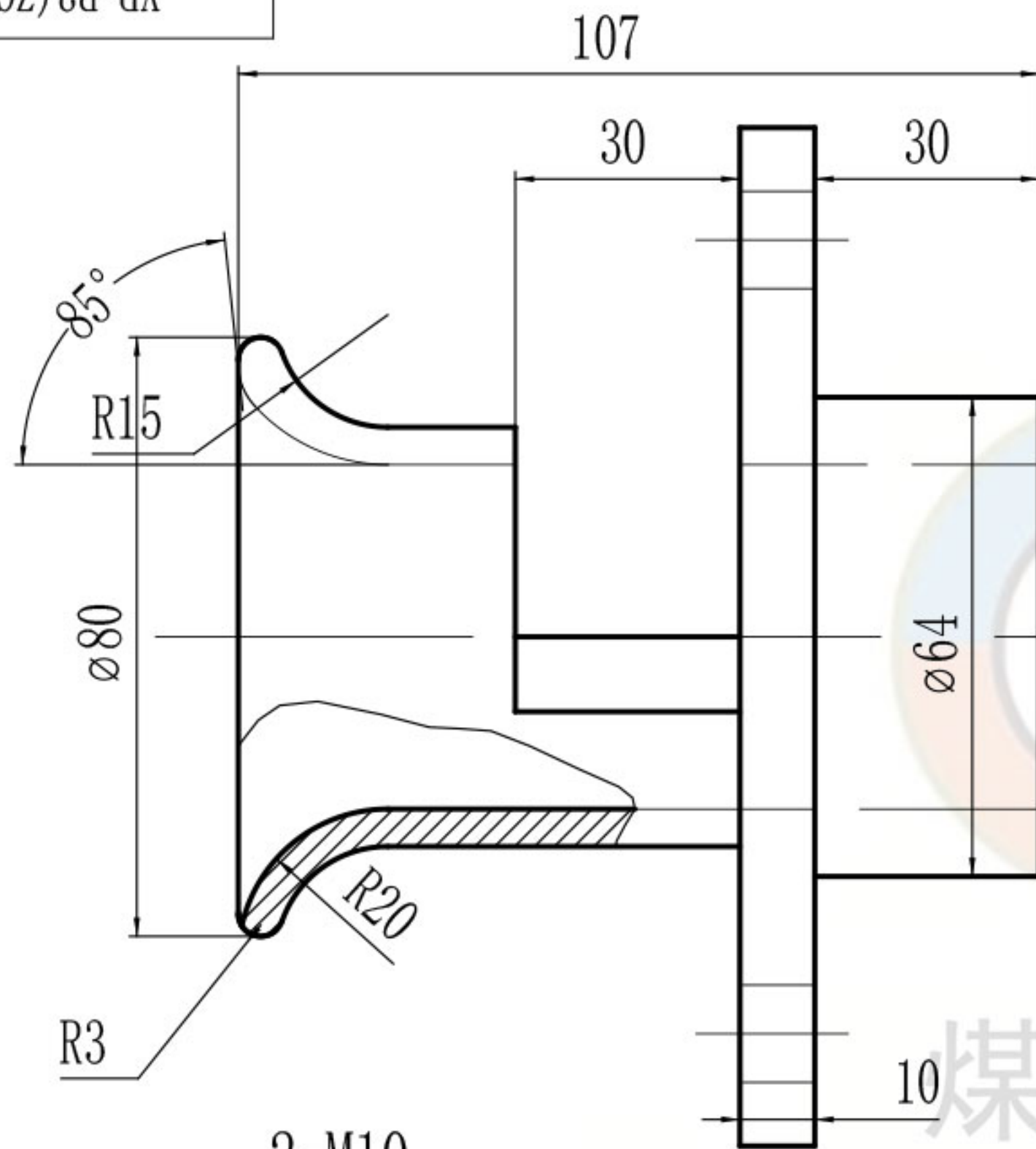
B2(铸钢) 堵片全套+直通节



B2(铸钢) 堵头全套+直通节



YP-B2(ZG)



煤科电器
Coaltech Electric

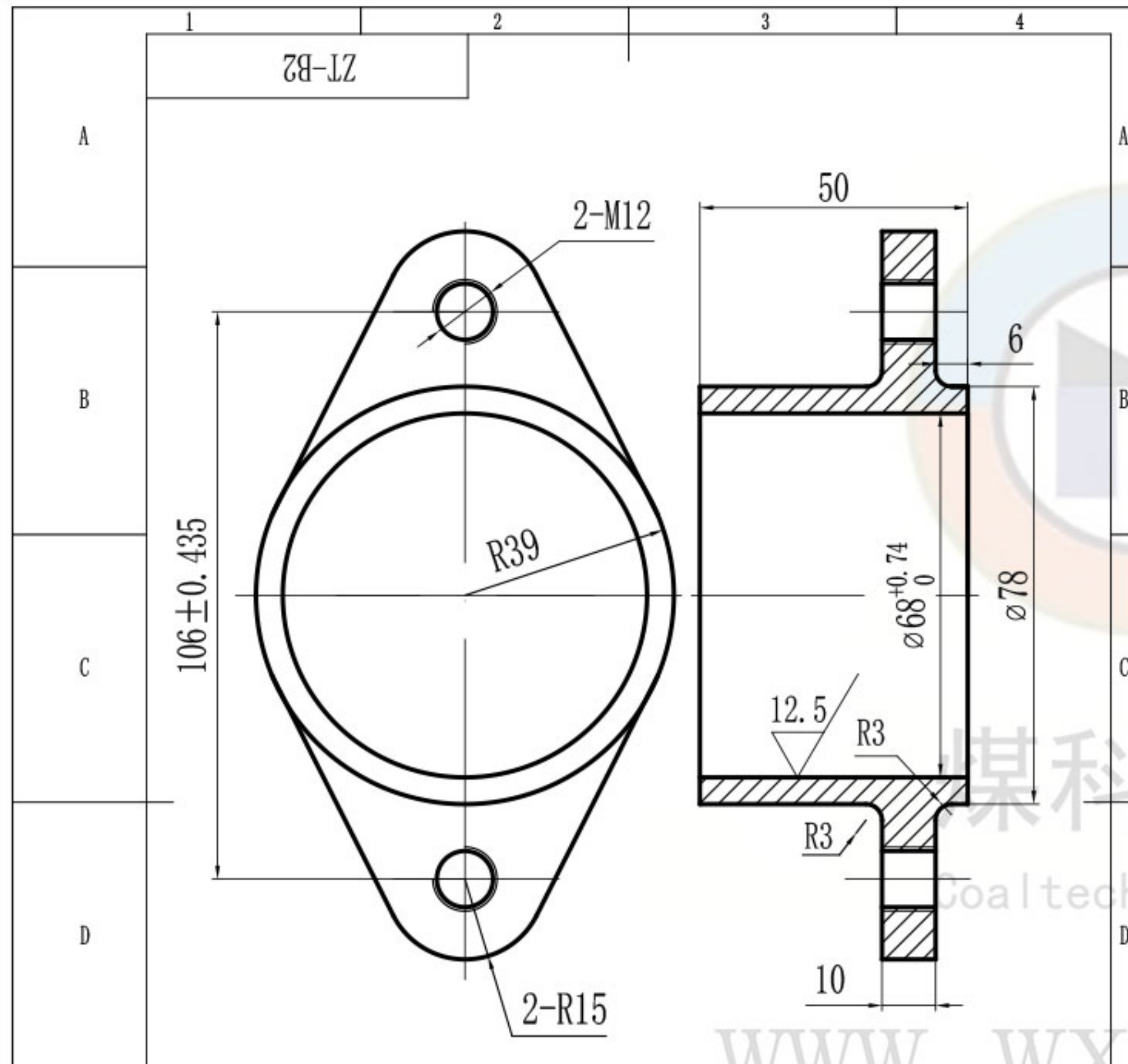
技术要求

1. 去毛刺;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

						ZG350			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	B2压盘(铸钢)
设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1	
校核			工艺							YP-B2(ZG)
主管设计			审核	zoufb	2023-03-15					
			批准			共1张 第1张		版本 DW23C15	替代	

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

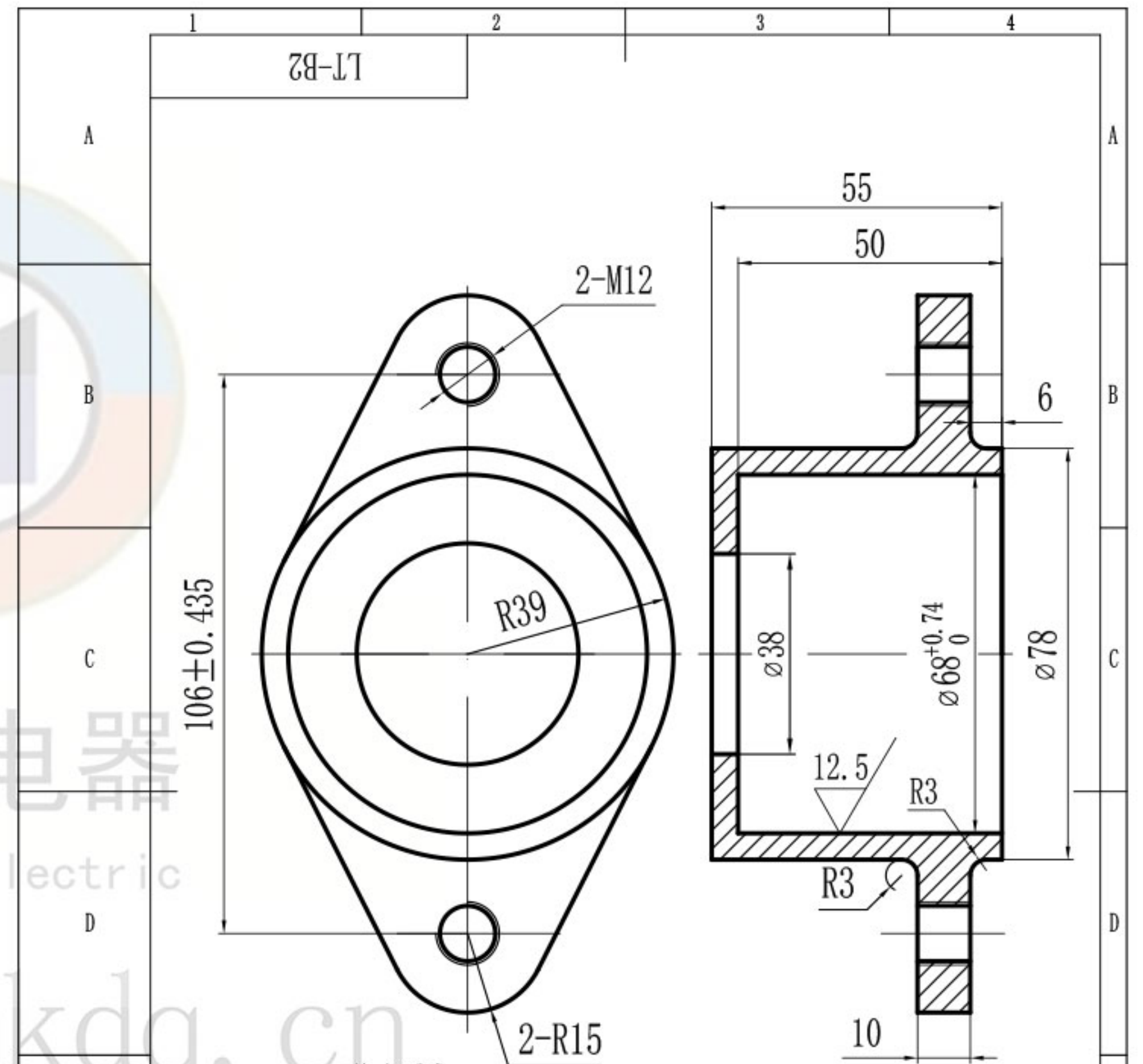
使用中直通节和联通节二选其一



技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号							ZG350			无锡煤科电器有限公司		
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2直通节		
签字	设计	zouxuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	校核			工艺						ZT-B2		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15 替代		
				批准								

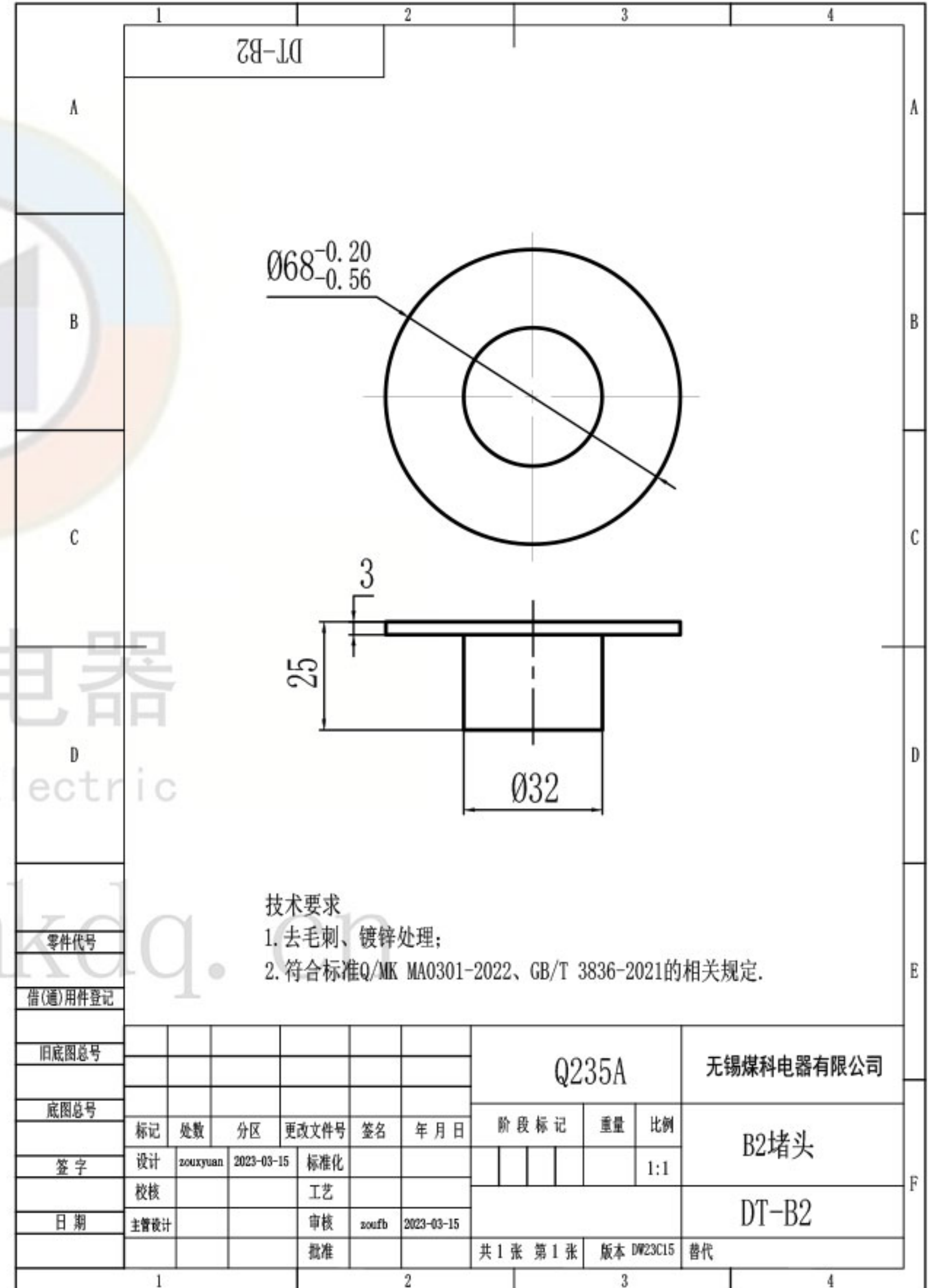
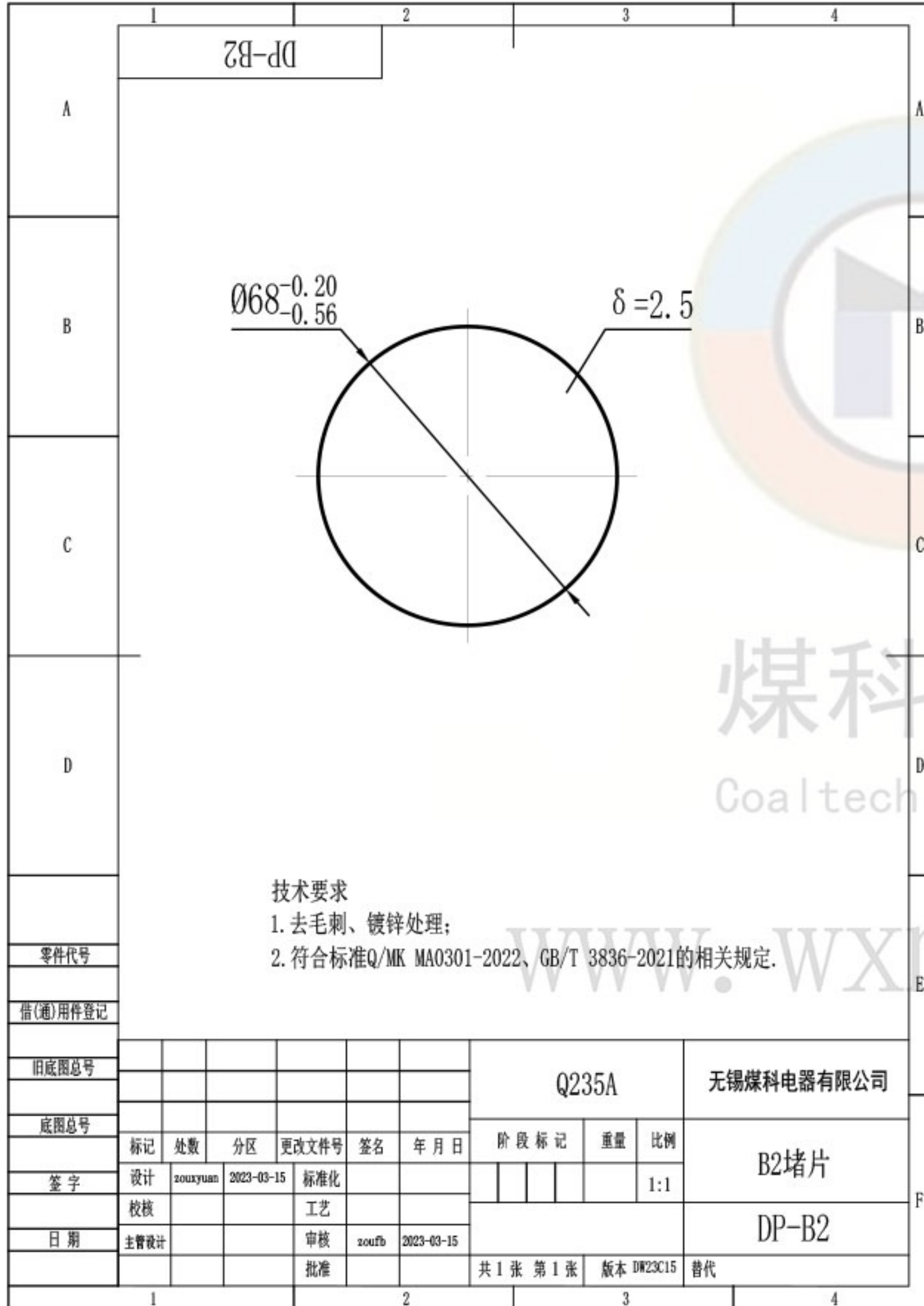


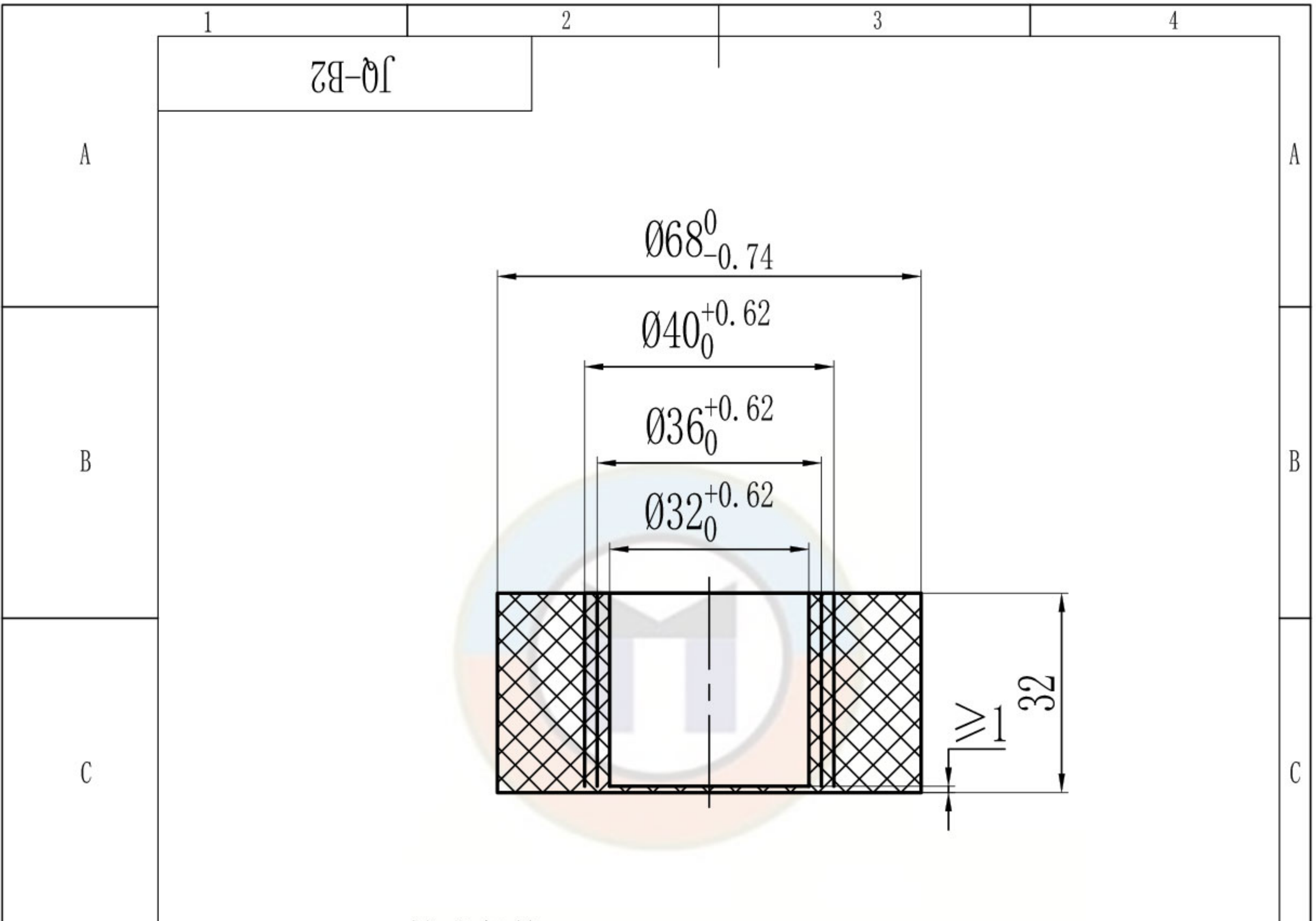
技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号							ZG350			无锡煤科电器有限公司		
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2联通节		
签字	设计	zouxuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	校核			工艺						LT-B2		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				共 1 张 第 1 张 版本 DW23C15 替代		
				批准								

使用中堵片和堵头二选其一





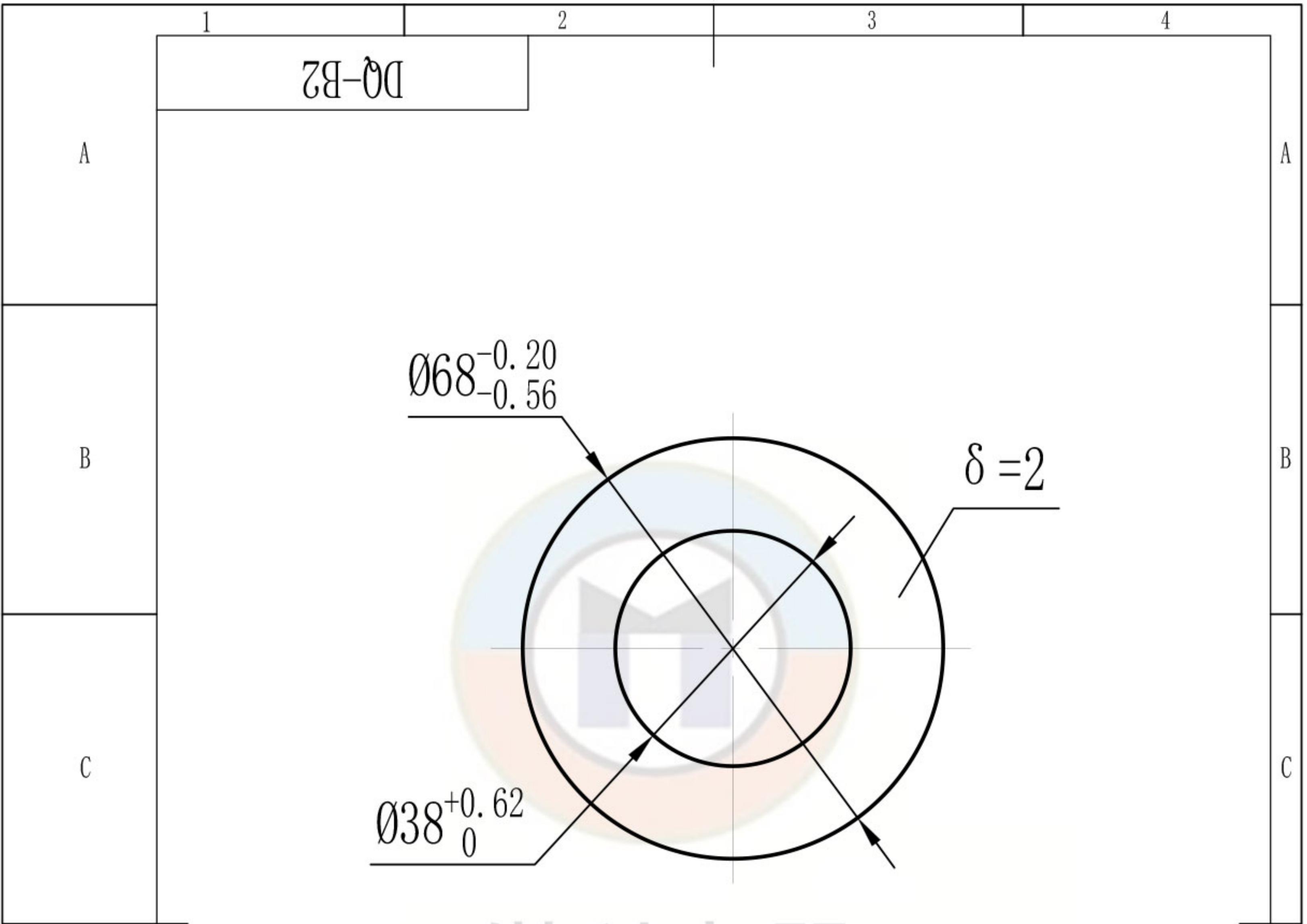
技术条件

1. 制造商名称：无锡煤科电器有限公司；
2. 颜色：黑色；
3. 表面处理：硫化压制成型，无表面处理；
4. 填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据如右表格：
5. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的7.2.1条规定的热稳定性试验。
6. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的26.11条规定的耐化学试剂试验。
7. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK-MA0301-2022的相关规定。
8. 内孔Φ32适用的电缆外径范围：Φ30.0 - Φ32.0 ；
内孔Φ36适用的电缆外径范围：Φ34.0 - Φ36.0 。
9. 连续运行温度 (COT)：-20℃ ~ 120℃

填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据		
序号	名称及型号	百分比
1	丁腈40	50%
2	双T促进剂	1%
3	硬脂酸	1%
4	DM硫化促进剂	1%
5	硫磺	1%
6	氧化锌	2%
7	硼酸锌	2%
8	氢氧化铝	10%
9	三氧化二锑	8%
10	轻质碳酸钙	8%
11	黑炭	6%
12	二辛脂	10%

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号							丁腈橡胶			无锡煤科电器有限公司		
底图总号							阶段标记			重量		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				比例		
日期	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1		
	校核			工艺						B2橡胶圈(标准)		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				JQ-B2		
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15 替代		



煤科电器
Coaltech Electric

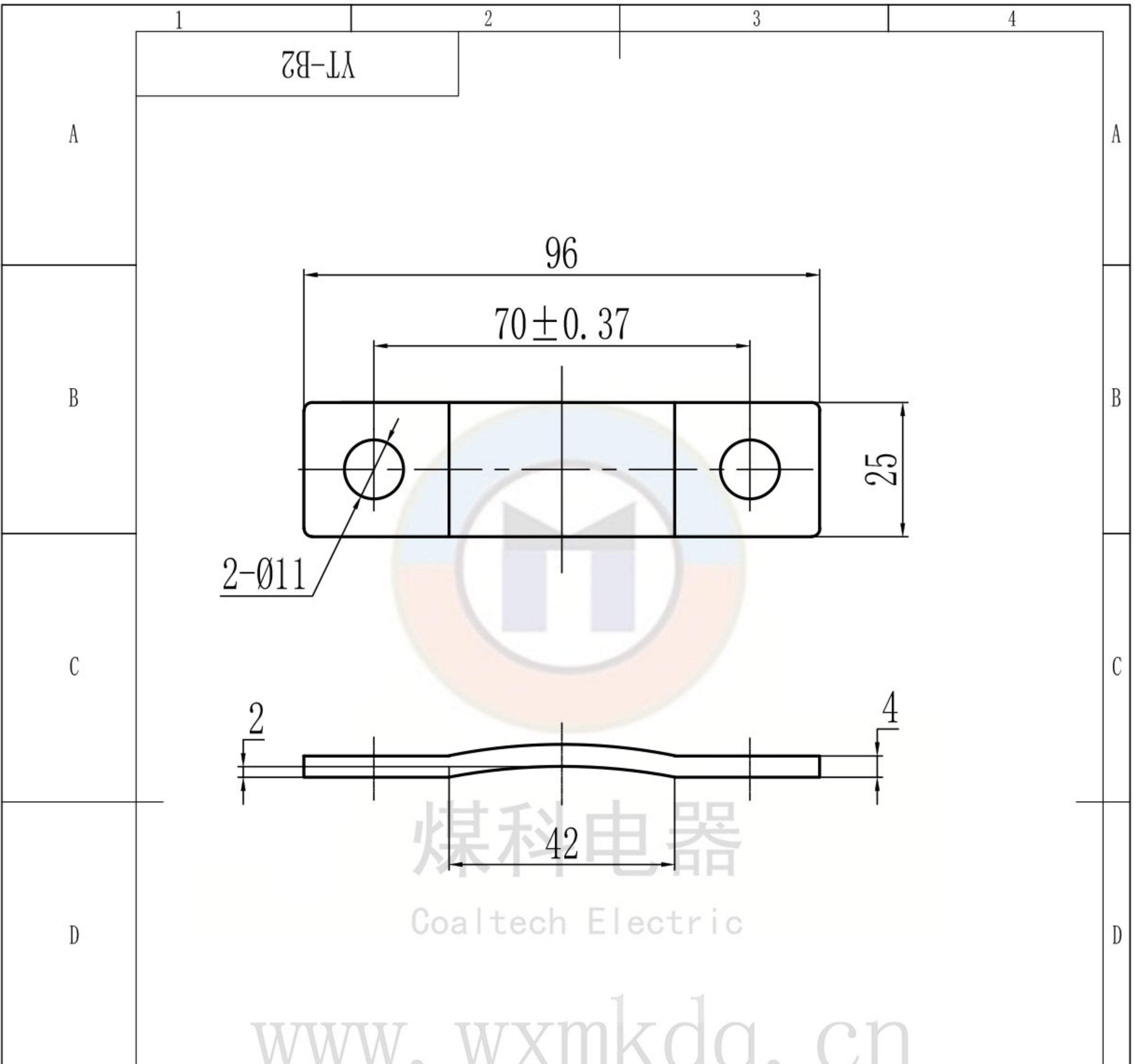
www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号							Q235A			无锡煤科电器有限公司		
底图总号							阶段标记	重量	比例	B2垫圈		
签字	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				DQ-B2		
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代			



技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号										Q235A	无锡煤科电器有限公司
底图总号											
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2压条	
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1		
	校核			工艺							
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				YT-B2	
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代		